

BLUE SPOT EN TECNOLOGÍA LED:

Dispositivo visual con eficacia.



“Blue Spot” Dispositivo de advertencia camino de conducción visual



Los conductores de montacargas a menudo se encuentran los tonos estridentes de los avisadores acústicos tan perturbadores que ellos apagan y así evitan el cumplimiento de su función.

Mex Material Handling ofrece ahora un dispositivo de advertencia camino de conducción visual, lo que garantiza la seguridad en los pasillos, así como en las zonas de cruce poco claras. Los conductores y otros empleados del almacén aprecian altamente esta solución.

El Blue Spot consta de dos luces LED con energía eficiente, muy brillante y de larga duración conectados en la parte superior de la cabina o en el mástil las cuales proyectan una gran mancha azul en el suelo a pocos metros por delante en el sentido de la marcha (hacia delante o hacia atrás). Esto actúa como una advertencia a los peatones que puedan estar acercándose. El lugar puede ser iluminado constantemente o puede destellar con el fin de llamar la atención.

Las características y ventajas:

La tecnología LED: alta salida de luz mientras se mantiene un consumo de corriente lenta.

- Resistente a las vibraciones y temblores por lo que ofrece una vida útil.
- Vida útil mejorada de la luz LED y lente debido al funcionamiento mínimo de temperatura.
- Recepción muy positiva por parte de los conductores y los empleados en comparación con los sistemas de alerta acústicos.

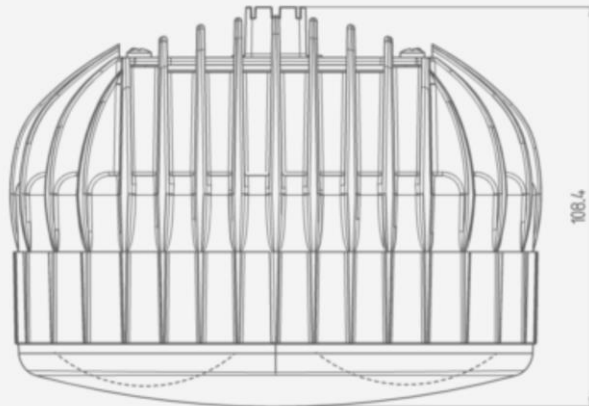
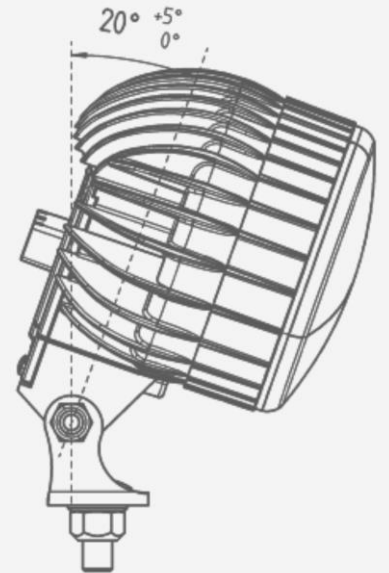
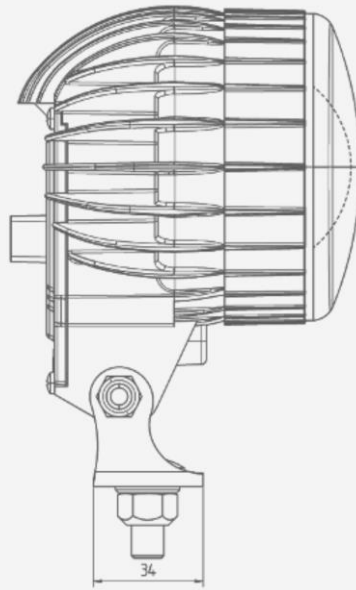
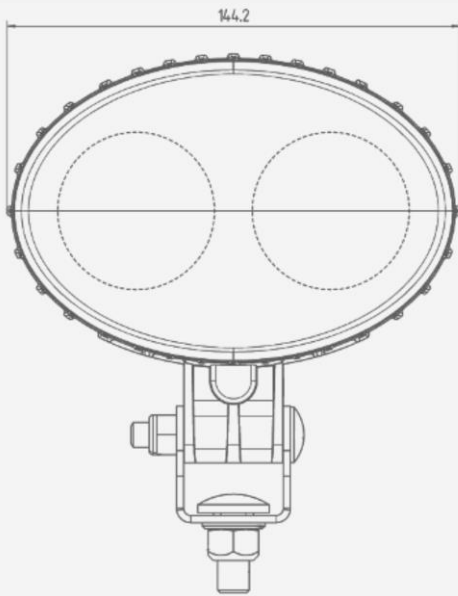


Montaje:

El montaje / reequipamiento del punto azul es el mismo que los focos de trabajo.

Al montar el punto azul, una distancia de 3 a 5 metros entre el montacargas y el cono de luz en el suelo es que se cumplan.

Al montar el BlueSpot, recuerde pedir los soportes y hardware correctos.



Panorámica de Datos Técnicos

Funcionamiento del Voltaje	Multi-voltage 12-48 V
Poder	9 Watt
Consumo de Corriente	0,7 A (12 V) / 0,18 A (48 V)
Tecnología de luz	2 LEDS de alto rendimiento (Blue)
Tiempo de vida	> 20.000 h
Clase de protección IP	IP 67 (totalmente protegido contra el polvo y protegido contra la inmersión temporal en agua)
Protección EMC	Protegido
Especificaciones de prueba	SAE J1455 para la temperatura, humedad, niebla salina, las vibraciones mecánicas y choques
Montaje	M10
Conector	Idéntica a focos de trabajo LMH

NAME: SPOT LIGHT

DESCRIPTION: Spot Light BLUE LED 12-48V